

Umbau der Chinafräse TTC 450 auf Estlcam

Aktueller Status

- Schaltschrank fertig
- Testläufe mit alten Schrittmotoren durchgeführt
- Schrank hängt an der Wand
- Adapterkabel Schrittmotoren gefertigt

ToDo

- ~~Testläufe mit alten Schrittmotoren~~
- ~~Fertigen der Adapterkabel~~
- ~~Wandmontage des Schaltschranks~~
- Adapterkabel Endlagenschalter
- Adapterkabel Ansteuerung Fräsmotor
- Anbindung an die Fräse
- Einstellen der Parameter in Estlcam
- Dokumentieren der Jumper der DM542

Die Idee dahinter war es, die Fräse direkt mit Estlcam ansteuern zu können.

Den Startschuss gab die Anleitung auf der [Estlcam Webseite](#).

Schaltschrank

Den Schaltschrank hatte ein Kollege übrig. Da ich gerne Hutschienenklemmen nutzen wollte, fiel die kleine Variante ([siehe Estlcam Webseite](#)) leider aus, da der Platz nicht reichen würde.

Stromversorgung

versehen. Damit kann der Schirm zumindest auf die auf Erde gelegte Montageplatte aufgelegt werden.

Die 10m Kabel habe ich in vier teile geteilt und vorbereitet. (abschneiden kann man auch später 😊) . Hier wurde das Ende am Schrittmotor auf kleine Reste einer Streifenrasteplatine gelötet und mit entsprechenden JST-PH 4-Pin Buchsen versehen, damit ich erstmal nichts an der alten Ansteuerung abschneiden muss.

Endlagenschalter

Die Endlagenschalter werden über 3-Pin GX12 Stecker/Buchsen angeschlossen. Auch erstmal nur als Adaptierung auf die original Anschlüsse.

230VAC Steckdosen



An der Seite habe ich 4 Steckdosen. Stand jetzt sind die beiden unteren unter Spannung, sobald der Hauptschalter an ist.

Die beiden oberen sind über die WAGO Relais geschaltet. Vermutlich Staubsauger und ggf. das derzeitige Netzteil für den 500W Fräsmotor.

From:
<https://wiki.mahlen.eu/> - **Smart-Home Wiki**

Permanent link:
https://wiki.mahlen.eu/doku.php?id=cnc:cnc_projekte:cnc_umbau_ttc450&rev=1740410465

Last update: **24.02.2025**

