Schnittdaten

Xtool M2

Druckmodul (CMYK-Tintenstrahldruck)

Gehört thematisch nicht direkt hierher (Schnittdaten), wurde der Vollständigkeit halber aber ergänzt.

Holz

Tipps: Holz bedrucken

Schnittdaten: Mit der Sättigung spielen (80% - 100%)

Leinwand

Tipps: Versiegeln! → Link

Schnittdaten: 100% Sättigung

10W 445 nm

Glas

Tipps: Glas gravieren mit einem Diodenlaser

Schnittdaten:

Holz

3W IR 1064 nm

ABS Kunststoff (Spritzguss)

3D Druck

Unbedingt eine Testgravur auf einem Testdruck durchführen. Nicht jedes Filament lässt sich markieren. Dies hängt immer von den verwendeten Farbpigmenten im Material ab und weniger vom Materialtyp (PLA,PETG,ABS usw.)

K40 CO2 Laser

40W Röhre

From:
https://wiki.mahlen.eu/ - **Smart-Home Wiki**

Permanent link:
https://wiki.mahlen.eu/doku.php?id=laser:laser_schnittdaten&rev=1789509336

Last update: **15.09.2026**